



Hinweis: Die Anleitung behandelt die Steuerungsvariante SC12 ohne Begasung.

Ein- und Ausschalten der Maschine

- Auf der Rückseite den Hauptschalter einschalten. Im Display erscheint „Stb“.
- Um die Maschine ein- oder auszuschalten, die **Power-Taste**  für mindestens zwei Sekunden gedrückt halten.
- Beim Einschalten erscheinen Zahlen über der **VAC-Taste** und **TEMP-Taste**. Beim Ausschalten erlöschen diese wieder.

Bedienung der Maschine

- **TEMP-Taste** (Einstellung der Schweißzeit):
Die Schweißzeit ist vom Bediener auf die Stärke des Vakuumbeutels einzustellen.
- **VAC-Taste** (Einstellung des Werts für das Endvakuum):
Der Wert für das Endvakuum ist vom Produkt, der Füllmenge und der Beutelgröße abhängig. Die Einstellung ist vom Bediener individuell auf das Produkt anzupassen.
- Die Einstellung der Werte erfolgt über die beiden **PFEIL-Tasten** (Pfeil nach oben bzw. Pfeil nach unten). Die Werte lassen sich anpassen, wenn in dem entsprechenden Feld neben der Zahl ein Punkt angezeigt wird.


Programm starten

Um das Programm zu starten, den Deckel schließen. Die Maschine beginnt den Vakuumiervorgang.

Programm unterbrechen

Das Programm kann während des Vakuumiervorgangs über die **STOP-Taste** unterbrochen werden.

Serviceprogramm und Warm-up Programm

Es gibt zwei zusätzliche Programme, die man auswählen kann: **Sp1** (Warm-up Programm) und **Sp2** (Serviceprogramm). Diese Programme werden über die Service-Taste  angesteuert.

- Das **Sp1-Programm** empfiehlt sich vor Inbetriebnahme und bei längeren Pausen.
- Das **Sp2-Programm** sollte regelmäßig alle zwei Wochen durchgeführt werden. Der Deckel muss dabei geschlossen sein.

Weitere Informationen finden Sie in Ihrer VAMA-Bedienungsanleitung oder im Videobereich unserer Homepage www.vama.de

